

KLEIBERIT 707.9

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

- Chants en bois massif
- Chants stratifiés (bandes de chants)
- Chants PVC extrudé/calandré en forme de barre et rouleau (enduits de primaire)
- Chants de placage
- Chants duroplastiques et thermoplastiques en rouleau

Avantages

- Résistance à la chaleur jusqu'à + 150 °C
- Résistance au froid jusqu'à - 30° C
- Excellente résistance, même si les chants sont exposés à de la vapeur
- Toutes les matières premières répondent à la directive 2002/72/EG pour les produits destinés au contact alimentaire

Caractéristiques de la colle

| | |
|-----------|----------------------------|
| Base : | polyuréthane |
| Densité : | env. 1,3 g/cm ³ |
| Couleur : | 00 nature |
| | 10 blanc |
| | 12 vanille |

Viscosité (le jour de la production)

-Brookfield HBTD 10tr/min :

| | |
|-----------|------------------------|
| à 120° C: | 160.000 ± 50.000 mPa·s |
| à 140° C: | 80.000 ± 20.000 mPa·s |
| à 160° C: | 45.000 ± 10.000 mPa·s |

Identification : soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne. Contient du diphenylmethane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Indication : pour usage professionnel uniquement

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Réserve aux utilisateurs professionnels

Instructions d'application

Les colles thermofusibles à base de PUR réagissent avec l'humidité, également avec celle contenue dans l'air.

KLEIBERIT 707.9 est livrée dans des emballages métalliques fermés hermétiquement, appropriés pour les installations de fusion.

Ouvrir ou déballer les emballages juste avant utilisation.

Les fendoirs pompent la colle polyuréthane réactive. Ses composants durcissent à l'humidité, c'est pourquoi l'ensemble du système doit être entièrement étanche à l'air. Régler avec précision la température. Le matériau support doit être fraîchement préparé, mis à l'équerre et exempt de toute poussière. Les panneaux et les chants doivent être portés à température ambiante : 18°C min. Eviter tout courant d'air.

Les indications mentionnées ci-dessous se fondent sur nos expériences actuelles et s'entendent à titre indicatif, sans engagement de notre part. En raison de la diversité des matériaux et des paramètres de processus suivant chaque application, ces valeurs peuvent varier. L'utilisateur doit impérativement mener ses propres essais au préalable afin d'adapter et de vérifier si notre produit convient à son utilisation.

Application

La température d'application de la colle (rouleau) se situe en général entre 120 et 160°C.

Le grammage dépend de la structure de la surface des substrats à encoller.

Valeur indicative pour les MDF : à partir de 140 g/m².

La vitesse d'avance courante est comprise entre 8 et 40 m/min.

PUR 707.9

Lors de pauses, réduire la température à env. 100 °C.

Il est très important de contrôler la température lors du collage de stratifiés et bois massif.

Pour des pièces longues et épaisses, travailler dans la zone de températures élevées. Des basses températures réduisent la mouillabilité du chant. Le grammage et la pression appliquée doivent être tels que les stries d'application soient écrasées et que la colle perle légèrement sur les bords des chants (à contrôler de préférence avec bandes transparentes).

Les colles thermofusibles réactives à base de PUR ont une adhérence initiale un peu moins élevée que celle des colles thermofusibles à base d'EVA, d'où certaines recommandations :

- n'utiliser que des alèzes fraîchement préparés et de forme optimale (tout alèze gauche ou abîmé sont inappropriés)
- préparer également avec beaucoup de précision les chants des matériaux supports
- les colles thermofusibles à base de PUR permettent d'obtenir des joints plus denses que ceux obtenus avec des colles thermofusibles à base d'EVA
- attention à la tension élevée dans le cas de chants PVC épais en rouleau
- surveiller la pression maximale des cabestants

La résistance initiale permet d'obtenir un collage stable et jointif du chant pour l'usinage ultérieur tel que fraisage des chants et découpage des parties débordant.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de

l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation ultérieure du film de colle s'effectue env. 1-2 jours après le collage, en fonction de l'humidité disponible.

La résistance finale est atteinte après 7 jours.

La résistance initiale permet d'obtenir un collage stable et jointif du chant pour l'usinage ultérieur (fraisage des chants, découpage des parties débordant...).

La réticulation de la colle s'effectue entre 1 et 2 jours selon l'apport d'humidité.

La résistance finale est obtenue après 7 jours environ.

Nettoyage

En fin de production avec la colle thermofusible KLEIBERIT PUR 707.9., le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.7, laisser fondre jusqu'à évacuation totale de la colle. La colle réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 707.9

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Carton de 12 cartouches alu de | 0,3 kg net |
| Carton de 18 saches de | 0,4 kg net |
| Carton de 6 saches de | 2,0 kg net |
| Sache de | 18,0 kg net |
| Fût métallique de | 200,0 kg net |

KLEIBERIT masse de nettoyage 761.7:

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Carton de 12 cartouches alu de | 0,25 kg net |
| Carton de 6 saches de | 1,5 kg net |
| Carton de 6 saches de | 0,22 kg net |
| Seau métallique de | 15,0 kg net |

Autres conditionnements sur demande

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

Stockage

KLEIBERIT PUR 707.9 est livré dans des emballages fermés hermétiquement. Un transport par camion thermo n'est pas indispensable. Le produit peut être stocké dans son emballage d'origine fermé hermétiquement 12 mois environ par stockage entre 0°C et 35°C.

A protéger de l'humidité !

M6 13.07.2020 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.